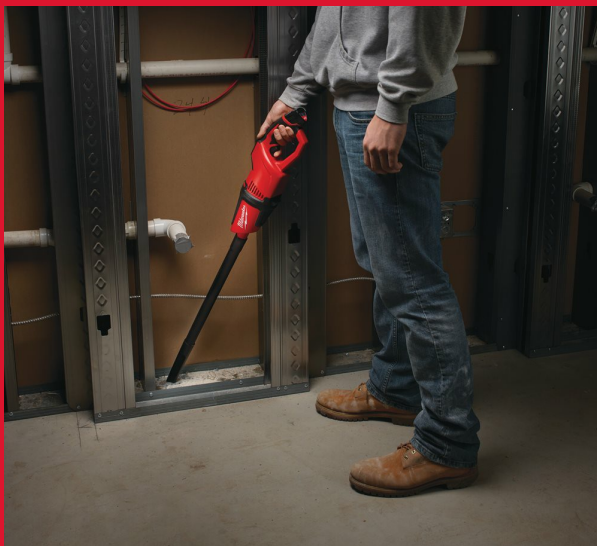


M12 HV-O

M12™ AKKU-HAND-STAUBSAUGER

- Leistungsstarker Kompakt-Hand-Staubsauger
- Sichtfenster für einfache Überprüfung der Schmutzmenge im Auffangbehälter
- Arretierbarer Schalter für den Dauerbetrieb
- Unterschiedliche Anwendungsbereiche durch vielseitiges Zubehör
- Kompaktes Design für den Einsatz in beengten Stellen
- Verstärkter Schließmechanismus des Auffangbehälters schützt vor ungewolltem Verschütten
- 100 % systemkompatibel mit dem MILWAUKEE®-M12™-Produktprogramm
- Lieferumfang: Filter, Verlängerungsrohr 0,4 m, Fugendüse und Grobschmutzdüse



REDLITHIUM™

Luftdurchsatz (l/min)	934
Luftströmungsgeschwindigkeit (m³/h)	56
Max. Unterdruck (mbar)	31.1
Fassungsvermögen für Feststoffe (l)	0.6
Schlauchdurchmesser (mm)	22.5
Lieferumfang	Keine Akkus im Lieferumfang enthalten, Kein Ladegerät im Lieferumfang enthalten, im Karton
Artikelnummer	4933448390